



SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

P3-ansep[®] CIP

Detergente liquido alcalino clorattivo per l'igiene nell'industria Agro-Alimentare

- Proprietà:**
- Eccelenti proprietà detergenti
 - Previene la formazione di depositi calcarei, utilizzabile anche con acque dure
 - Controllabile tramite conducibilità

Caratteristiche chimico - fisiche

<u>Concentrato</u>	Aspetto:	liquido giallognolo
	Stoccaggio:	da -5° a 35°C
	Solubilità:	a 20°C miscibile in acqua in ogni proporzione
	Densità:	1,16 – 1,20 g/cm ³ (a 20 °C)
	Contenuto in P:	0,11 %
	Contenuto in N:	0.00 %
	COD:	14 - 18 mg O ₂ /g
	Flash point:	non applicabile
	Schiumosità:	non schiumogeno, adatto per sistemi CIP

Compatibilità con i materiali

P3-ansep CIP è, alle condizioni descritte sotto, compatibile con:

- **Metalli:** acciaio inox (almeno DIN 1.4301 = AISE 304)
- **Plastica:** plastica resistente all'alcalinità e agli ossidanti come PTFE, PVDF, PVC rigido
- **Guarnizioni:** guarnizioni resistenti all'alcalinità e agli ossidanti come EPDM, NBR, PTFE

Non utilizzare **P3-ansep CIP** su alluminio, sue leghe e metalli dolci in genere.

Applicazione

P3-ansep CIP è adatto per la pulizia di impianti, riempitrici, serbatoi, linee, fusti nell'industria alimentare. Consigliato il pre-risciacquo con acqua a 40 - 60 °C.

Birrifici ed imbottigliamento

- **Fermentazione/ stoccaggio**

<u>Lavaggio di fondo di serbatoi, linee, tank</u>	
Concentrazione:	1,0 – 2,0 %
Temperatura:	ambiente
Tempo di contatto:	10 - 60 minuti

* per i fermentatori verificare la necessità di vacuum

- **Cantina, infustamento**

<u>Filtri, fusti</u>	
Concentrazione:	1,0 – 2,0 %
Temperatura:	da ambiente a 65° C
Tempo di contatto:	15 - 60 minuti

- **Imbottigliamento**

<u>Riempitrici, premix</u>	
Concentrazione:	0,5 – 2,0 %
Temperature:	40 - 65 °C
Tempo di contatto:	20-30 minuti

Industria lattiero-casearia

- **Area latte crudo**

<u>Serbatoi ricevimento latte, di stoccaggio, tubazioni</u>	
Concentrazione:	0,5 – 1,5 %
Temperatura:	60 - 65 °C
Tempo di contatto:	5 - 15 minuti

ATTENZIONE: Per evitare corrosioni non aumentare le temperature ed il tempo di contatto oltre quelli indicati.

Risciacquo finale con acqua potabile, fino a completa rimozione dei residui.

Monitoraggio

Determinazione della concentrazione

- **Titolazione**

In beuta:	50 ml della soluzione d'uso
Titolante:	0,5 n HCl
Indicatore:	Fenolftaleina
Fattore di titolazione:	0,52

Volume aggiunto in ml x 0,52 = %(in peso) di **P3-ansep CIP**
- **Conducibilità** Vedi a seguire curva specifica del **P3-ansep CIP**

Controllo della concentrazione

Il dosaggio di **P3-ansep CIP** può venire fatto in modo proporzionale rispetto al volume d'acqua in circolo e controllato mediante conducibilità.

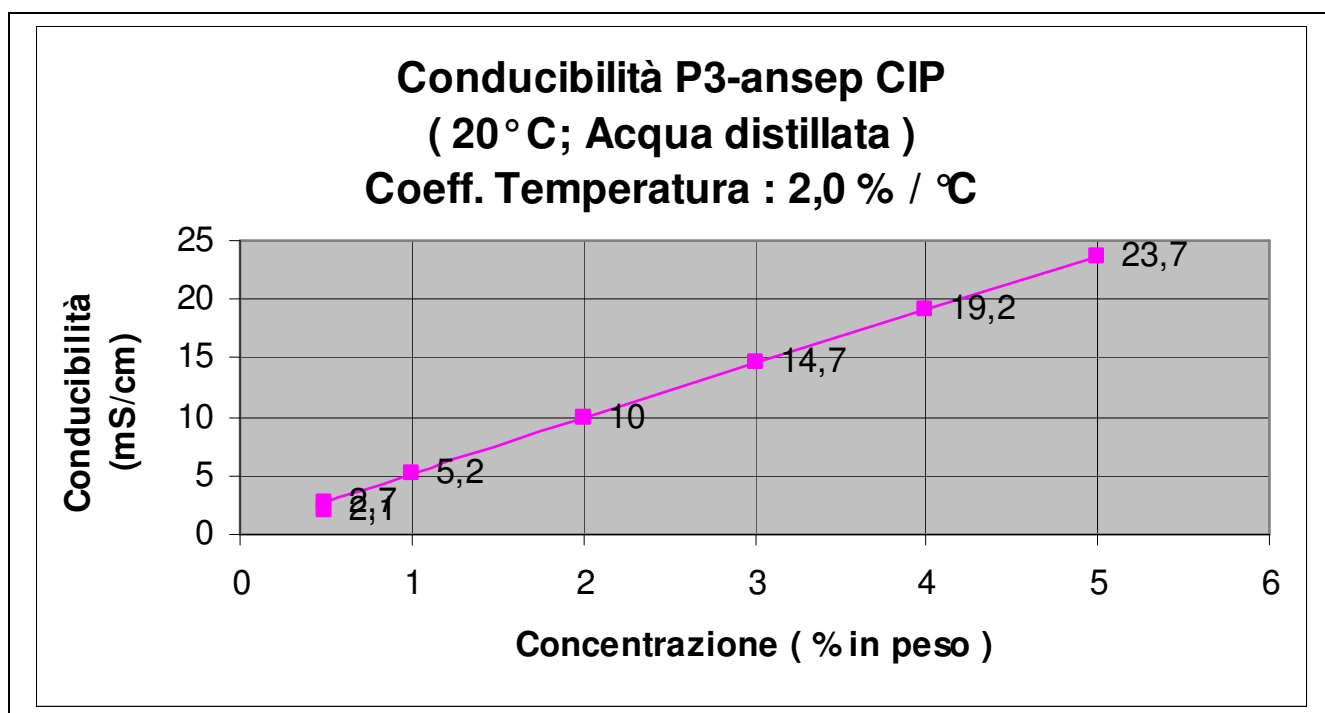
Raccomandiamo l'uso delle pompe a diaframma **P3-Elados-EMP** e delle sonde di conducibilità **P3-LMIT 08-09/ P3-LMI 01** per la misurazione, il controllo e la separazione delle fasi per la soluzione di **P3-ansep CIP**.

Sicurezza

P3-ansep CIP è etichettato Corrosivo. Per la sua manipolazione adottare pertanto le procedure di sicurezza necessarie, con l'utilizzo degli appropriati DPI (vedi scheda di sicurezza, sezione 8). Evitare la miscelazione del prodotto sia puro che diluito con acidi per evitare la formazione di gas tossici.

Conducibilità

%	mS/cm
0,5	2,7
1	5,2
2	10,0
3	14,7
4	19,2
5	23,7



Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

30/09/2013